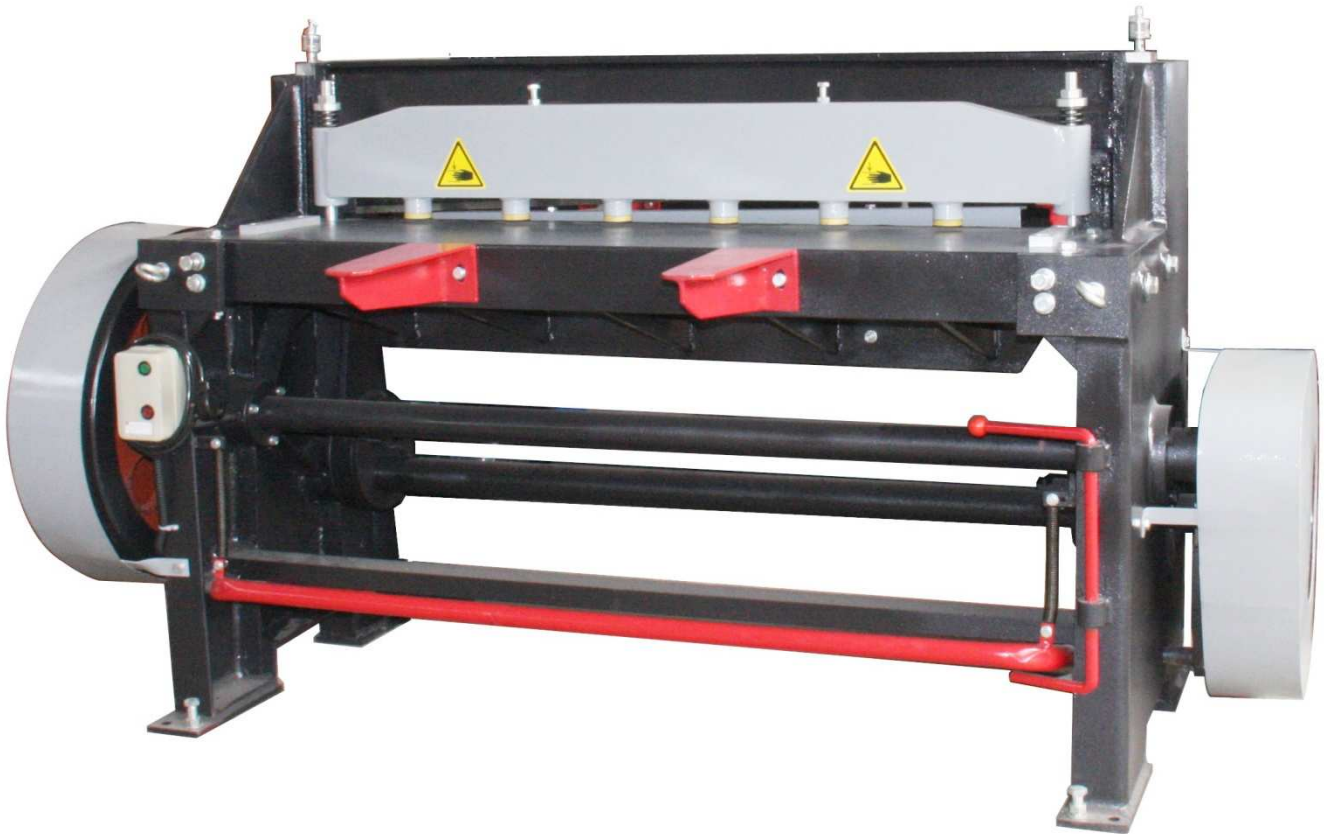




Motorische Exenter-Tafelblechscheren **MTSM**



Ausstattung

- massive Guß, Stahl-Schweißkonstruktion
- hohe Laufruhe durch groß dimensionierte Säulen
- Hand- und Fingerschutz
- Hinteranschlag manuell einstellbar
- Auflagetisch mit Seitenanschlügen, rechts und links
- Fußpedal Auslösung mit Blockierhebel
- Auflagearme
- Feinöler für Gleitschienenschmierung

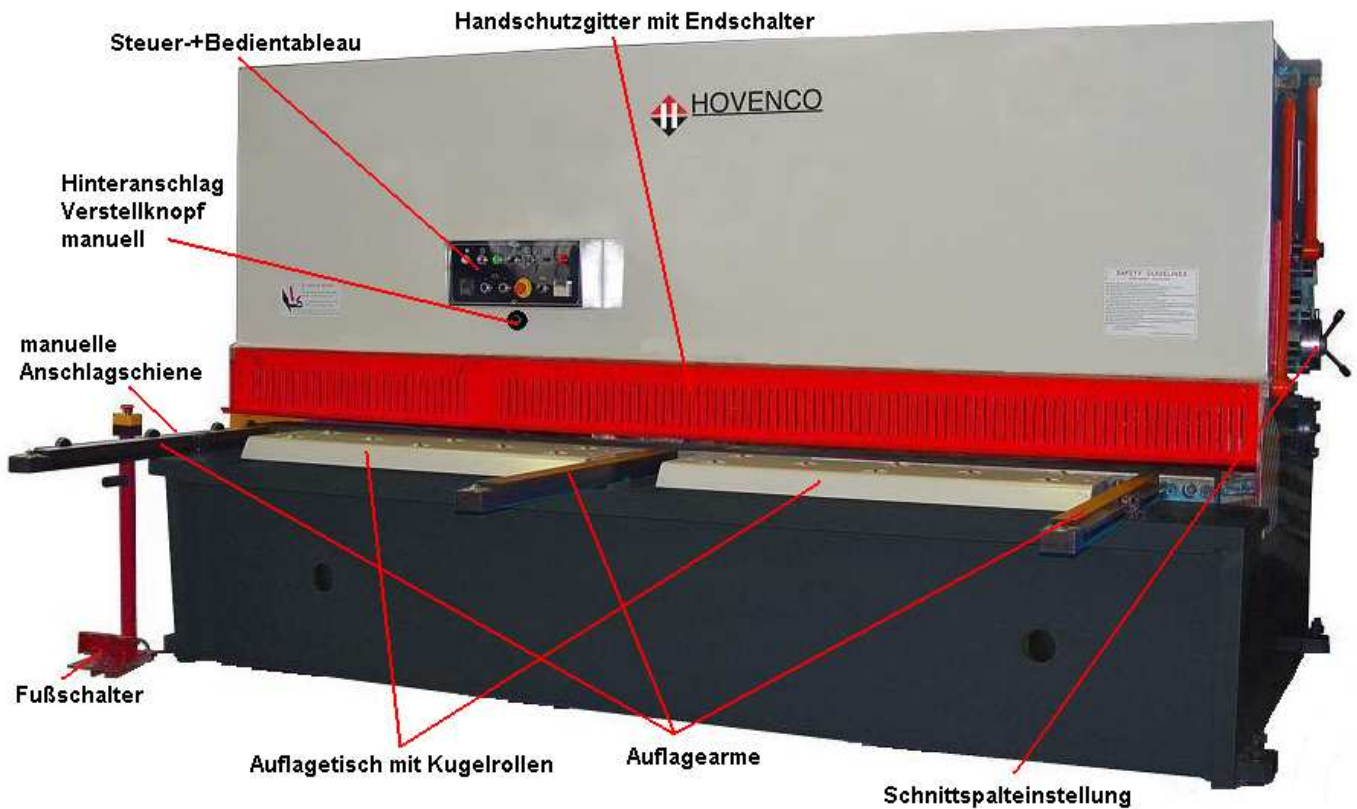
Lieferumfang

Auflagearme, Hinteranschlag, Messer mit 2 Schneidkanten, Fußpedal-Auslösung, Prüfprotokoll, Bedienungsanleitung

| Technische Daten | | MTSM3.0x1300 | MTSM2.0x2000 | MTSM4.0x2500 |
|----------------------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Schnittleistung max. | mm / 450Nmm ² | 0,5 – 3,0 | 0,5 – 2,0 | 0,5 – 4,0 |
| Schnittleistung max. | mm / V2A | 0,5-1,5 | 0,5-1,0 | 0,5-2,0 |
| Arbeitsbreite max. | mm | 1300 | 2000 | 2500 |
| Schnittwinkel | | 1,5° | 1,5° | 1,5° |
| Schnitte max. | min | 20 | 18 | 18 |
| Motor | kW | 3,0 / 400V | 3,0 / 400V | 5,5 / 400V |
| Abmessung ca. BxTxH | mm | 2100x1260x1300 | 2800x1260x1300 | 3300x1260x1300 |
| Gewicht ca. | kg | 1000 | 1350 | 2075 |



Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren **MHTS (4-12mm)**



Ausstattung

- massive, schwere Stahl-Schweißkonstruktion
- hohe Laufruhe durch schwere, groß dimensionierte Säulen
- Rückseite mit Lichtschranke und Endschalern
- manuelle Einhebel-Schnittpaltverstellung
- Bedientableau an Maschinenfront
- zuschaltbare Schnittlinien-Beleuchtung für Schnitte ohne Anschlag
- Handschutzgitter teilweise klappbar mit Endschalter
- motorischer Hinteranschlag mit Handrad zur Feineinstellung
- manuelle Software für Hinteranschlag SIKO-MA10/4
- stufenlose Schnittiefeinstellung für schnelle Schnitte bei kurzen Werkstücken
- zuschaltbare Schnitthubzahl-Vorwahl mit Zählwerk
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Seitenanschlag mit Skala
- Integrierter Öltank mit Füllstandsanzeiger
- Maschine nach EU-Richtlinien ausgestattet
- Sicherheitstechnisch CE-konform

Lieferumfang

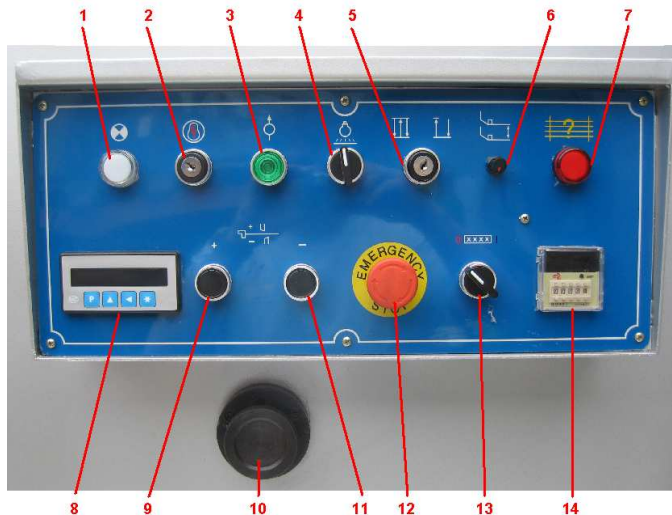
- Auflagearme mit Kugelrolle
- Hinteranschlag, motorisch und manuell am Bedientableau verfahrbar, mit digitaler Anzeige
- Messer mit 2 Schneidkanten
- Fußschalter mit ca. 3 mtr. Kabelzuleitung
- Prüfprotokoll und Bedienungsanleitung



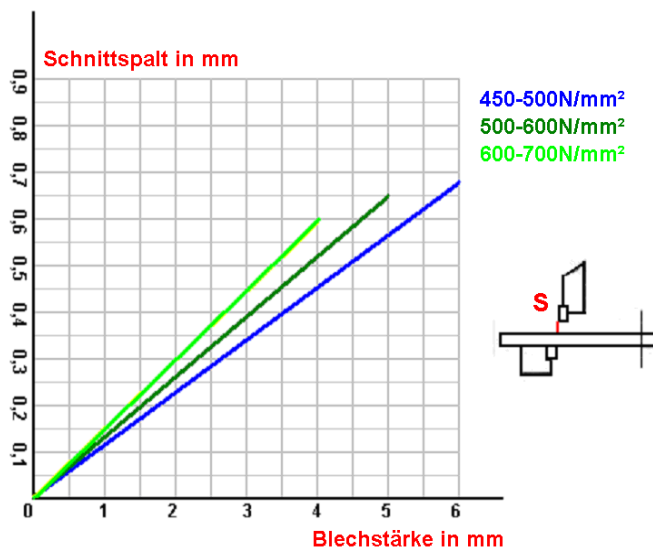
Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren **MHTS (4-12mm)**

Steuer- und Bedientableau

1. Netzanschluß Kontroll-Lampe
2. Netzschalter (abschließbar)
3. Schalter Hydraulikpumpe
4. Schalter Schnittstellenbeleuchtung
5. Schalter Einzelhub/Dauerhub (abschließbar)
6. Potentiometer Obermesser-Senktiefe
7. Schutzfunktionen Kontroll-Lampe
8. Anzeigedisplay Hinteranschlag
9. Schalter Hinteranschlag "+"
10. Stellrad Hinteranschlag "manuell"
11. Schalter Hinteranschlag "-"
12. Schalter Not-Aus
13. Schalter Schnittsequenzen
14. Zählwerk Schnitthöhe



Schnittspalteinstellung

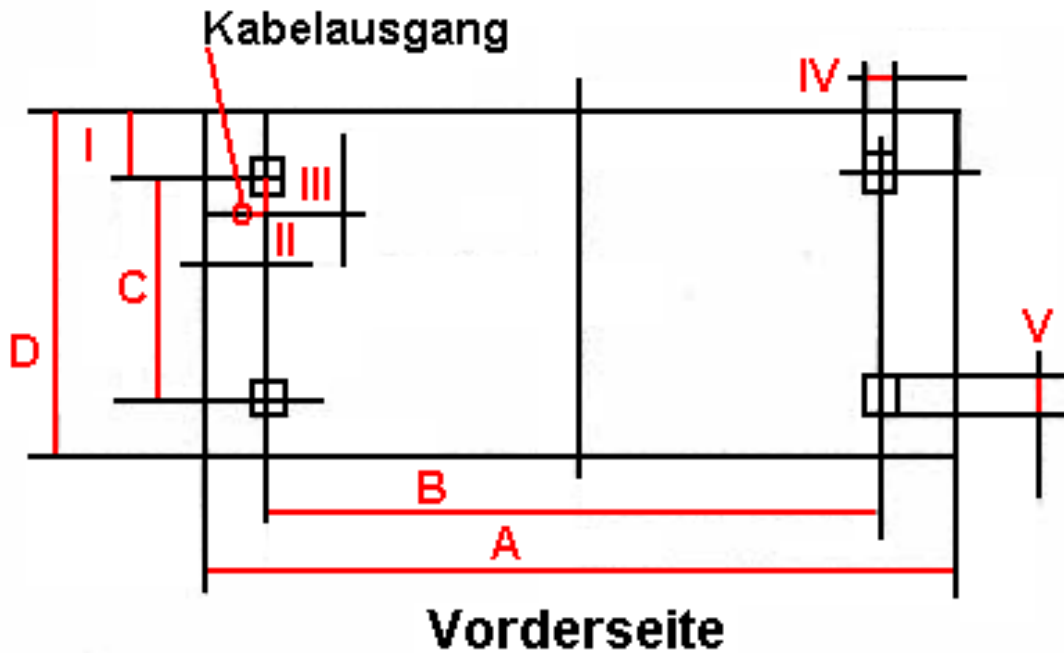


Je nach zu schneidender Materialstärke und Güte, sollten die Messer eingestellt werden, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Hierzu lösen Sie den Klemmhebel (2) und drehen dann mit dem Drehgriff (1) auf den benötigten Wert der Skala (3). Zur richtigen Einstellung benutzen Sie bitte das Diagramm.



Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren **MHTS (4-12mm)**

Stellmaße und Kabelausgang



| | 2500mm | 3200mm | 4000mm |
|------------|--------|--------|--------|
| A | 3500mm | 4200mm | 5000mm |
| B | 2880mm | 3582mm | 4420mm |
| C | 1260mm | 1260mm | 1220mm |
| D | 1900mm | 1900mm | 2250mm |
| I | 300mm | 300mm | 300mm |
| II | 100mm | 100mm | 100mm |
| III | 130mm | 130mm | 130mm |
| IV | 150mm | 150mm | 150mm |
| V | 200mm | 200mm | 200mm |



Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren **MHTS (4-12mm)**

| Technische Daten | | MHTS4.0x2500 | MHTS4.0x3200 | MHTS4.0x4000 | MHTS6.0x2500 |
|------------------------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Schnittleistung max. | mm / 450Nmm ² | 4 x 2500 | 4 x 3200 | 6 x 2500 | 4 x 4000 |
| Durchlasshöhe max. | mm | 30 | 30 | 2700 | 30 |
| Durchlassbreite max. | mm | 2700 | 3430 | 2600 | 4220 |
| Messerlänge | mm | 2600 | 3300 | 1'30' | 4100 |
| Schnittwinkel | | 1'30' | 1'30' | 18 | 1'30' |
| Schnitte max. | min | 20 | 20 | 800 | 18 |
| Arbeitshöhe | mm | 800 | 800 | 7,5 / 400V | 800 |
| Hauptmotor | kW | 5,5 / 400V | 5,5 / 400V | 0,55 / 400V | 5,5 / 400V |
| Tiefenanschlagmotor | kW | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V | 20 - 600 | 0,55 / 400V |
| Verstelltiefe Anschlag | mm | 20 - 480 | 20 - 600 | 25 - 350 | 20 - 600 |
| Hydraulikpumpe | ltr/min - bar | 25 - 350 | 25 - 350 | 3130x1600x1530 | 25 - 350 |
| Abmessungen | LxHxT / mm | 3130x1600x2030 | 3840x1600x2175 | 4800 | 4640x1600x2320 |
| Gewicht | kg | 3800 | 5600 | | 7000 |

| Technische Daten | | MHTS6.0x3200 | MHTS6.0x4000 | MHTS8.0x2500 | MHTS8.0x3200 |
|------------------------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Schnittleistung max. | mm / 450Nmm ² | 6 x 4000 | 8 x 2500 | 8 x 3200 | 6 x 4000 |
| Durchlasshöhe max. | mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Durchlassbreite max. | mm | 4220 | 2700 | 3430 | 4220 |
| Messerlänge | mm | 4100 | 2600 | 3300 | 4100 |
| Schnittwinkel | | 1'30' | 1'30' | 1'30' | 1'30' |
| Schnitte max. | min | 14 | 14 | 12 | 14 |
| Arbeitshöhe | mm | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Hauptmotor | kW | 7,5 / 400V | 11 / 400V | 11 / 400V | 7,5 / 400V |
| Tiefenanschlagmotor | kW | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V |
| Verstelltiefe Anschlag | mm | 20 - 600 | 20 - 600 | 20 - 600 | 20 - 600 |
| Hydraulikpumpe | ltr/min - bar | 25 - 350 | 25 - 350 | 25 - 350 | 25 - 350 |
| Abmessungen | LxHxT / mm | 4630x1700x1850 | 3140x1620x2345 | 3850x1620x2345 | 4630x1700x1850 |
| Gewicht | kg | 8500 | 6200 | 7300 | 8500 |

| Technische Daten | | MHTS8.0x4000 | MHTS10.0x2500 | MHTS10.0x3200 | MHTS10.0x4000 |
|------------------------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Schnittleistung max. | mm / 450Nmm ² | 10 x 2500 | 10 x 3200 | 10 x 4000 | 8 x 4000 |
| Durchlasshöhe max. | mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Durchlassbreite max. | mm | 2700 | 3430 | 4220 | 4220 |
| Messerlänge | mm | 2600 | 3300 | 4100 | 4100 |
| Schnittwinkel | | 1'30' | 1'30' | 1'30' | 1'30' |
| Schnitte max. | min | 12 | 10 | 8 | 10 |
| Arbeitshöhe | mm | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Hauptmotor | kW | 15 / 400V | 15 / 400V | 15 / 400V | 11 / 400V |
| Tiefenanschlagmotor | kW | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V |
| Verstelltiefe Anschlag | mm | 20 - 800 | 20 - 800 | 20 - 800 | 20 - 600 |
| Hydraulikpumpe | ltr/min - bar | 25 - 350 | 25 - 350 | 25 - 350 | 25 - 350 |
| Abmessungen | LxHxT / mm | 3130x1600x1530 | 3840x1620x1675 | 4630x1700x1850 | 4630x1700x2495 |
| Gewicht | kg | 8900 | 11500 | 12900 | 9600 |

| Technische Daten | | MHTS12.0x2500 | MHTS12.0x3200 | MHTS12.0x4000 | MHTS12.0x6000 |
|------------------------|--------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Schnittleistung max. | mm / 450Nmm ² | 12 x 3200 | 12 x 4000 | 12 x 4000 | 10 x 6000 |
| Durchlasshöhe max. | mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Durchlassbreite max. | mm | 3430 | 4220 | 4220 | 6250 |
| Messerlänge | mm | 3300 | 4100 | 4100 | 6150 |
| Schnittwinkel | | 1'30' | 1'30' | 1'30' | 1'30' |
| Schnitte max. | min | 10 | 8 | 8 | 8 |
| Arbeitshöhe | mm | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Hauptmotor | kW | 18,5 / 400V | 18,5 / 400V | 18,5 / 400V | 22 / 400V |
| Tiefenanschlagmotor | kW | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V | 0,55 / 400V |
| Verstelltiefe Anschlag | mm | 20 - 800 | 20 - 800 | 20 - 800 | 20 - 800 |
| Hydraulikpumpe | ltr/min - bar | 25 - 350 | 25 - 350 | 25 - 350 | 25 - 350 |
| Abmessungen | LxHxT / mm | 3945x2100x3050 | 4745x2200x3210 | 4745x2200x3210 | 6830x2480x3350 |
| Gewicht | kg | 12000 | 14500 | 14500 | 19800 |