



## CNC-Portalfräsmaschine **PFI-900CNC**



### Ausstattung

- stabile, schwere Schweißkonstruktion
- anwendbar für Signierungen, Gravuren, Positiv- + Negativ-Formen Herstellung, Modellbau und Entwicklung, Kunsthandwerk, u.v.m.
- hohe Verfahrgeschwindigkeit (bis zu 12000mm/min.)
- Hochleistungs Konstant-Inverter-Spindelmotor mit Wasserkühlung
- verbesserte Software Ausführung für schnellen Datentransfer
- kompatibel mit gängigen Bedienprogrammen wie z.B.: AutoCAD, Type3, Artcam, Casmate, CAXA, Artgrave etc.
- separates Bedienpult zur bequemen Arbeitssteuerung
- bewährte Linear-Führungen, mit deutschen Kugel-Umlaufspindeln, garantieren einen präzisen und geräuschfreien Arbeitsfortschritt
- automatische Speicherfunktion der "IST"-Koordinaten bei Stromausfall

### Lieferumfang

Maschine komplett montiert  
 Prüfprotokoll  
 Bedienungsanleitung

Technische Daten		PFI-900CNC
Arbeitsbereich	mm	900x850x90
Frässpindel-Motor	kW	1,5 / 400V
Frässpindel-Drehzahl	U/min	6000 - 24000
Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	6000 - 12000
Werkzeug-Aufnahme- $\varnothing$	mm	3 / 6 / 8 / 12
Programm-Format		HPGL - G-Code
Auflösung	mm	0,01

Sonderzubehör	
Servo-System	PF.SS
Vakuum-System	PF.VS
Staub-Absaug-System	PF.SAS
Wasserkühlung	PF-WK
Werkzeugwechsler	PF-WW



## CNC-Portalfräsmaschinen **PFI-CNC**



**PFI-2500CNC**

### Ausstattung

- stabile, schwere Schweißkonstruktion
- anwendbar für Signierungen, Gravuren, Positiv- + Negativ-Formen Herstellung, Modellbau und Entwicklung, Kunsthandwerk, u.v.m.
- hohe Verfahrgeschwindigkeit (bis zu 12000mm/min.)
- Hochleistungs Konstant-Inverter-Spindelmotor mit Wasserkühlung
- verbesserte Software Ausführung für schnellen Datentransfer
- kompatibel mit gängigen Bedienprogrammen wie z.B.: AutoCAD, Type3, Artcam, Casmate, CAXA, Artgrave etc.
- separates Bedienpult zur bequemen Arbeitssteuerung
- bewährte Linear-Führungen, mit deutschen Kugel-Umlaufspindeln, garantieren einen präzisen und geräuschfreien Arbeitsfortschritt
- automatische Speicherfunktion der "IST"-Koordinaten bei Stromausfall

### Lieferumfang

Maschine komplett montiert  
 Prüfprotokoll  
 Bedienungsanleitung

Technische Daten		PFI-1200CNC	PFI-1800CNC	PFI-2500CNC	PFI-3000CNC
Arbeitsbereich	mm	1200x1200x90	1200x1800x90	1300x2500x90	1550x3000x90
Frässpindel-Motor	kW	1,5 / 400V	2,2 / 400V	2,2 / 400V	2,2 / 400V
Frässpindel-Drehzahl	U/min	6000 - 24000	6000 - 24000	6000 - 24000	6000 - 24000
Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	6000 - 12000	6000 - 12000	6000 - 12000	6000 - 12000
Werkzeug-Aufnahme-ø	mm	3 / 6 / 8 / 12	3 / 6 / 8 / 12	3 / 6 / 8 / 12	3 / 6 / 8 / 12
Programm-Format		HPGL - G-Code	HPGL - G-Code	HPGL - G-Code	HPGL - G-Code
Auflösung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01

Sonderzubehör	
Servo-System	PF.SS
Vakuum-System	PF.VS
Staub-Absaug-System	PF.SAS
Wasserkühlung	PF-WK
Werkzeugwechsler	PF-WW