



CNC-Plasmaschneidmaschinen **PSS-CNC**



Ausstattung

- schwere, stabile Schweißkonstruktion
- anwendbar für alle geraden Schneidarbeiten an leitenden Materialien.
- hohe Schnittgeschwindigkeit (bis zu 15m/min.)
- multifunktionales DSP Program bearbeitet effizient gerade Oberflächen bis Winkel von 360°(mit Softwa re)
- praxisnahe Ausführung die auch ohne Computer arbeitet
- Plasmaschneidgerät 100A. elektronisch, stufenlos regelbar für gewerblichen Einsatz
- International bewährte Linear-Führungen der X-+Y-Achse garantieren einen präzisen Arbeitsfortschritt
- automatische Speicherfunktion der "IST"-Koordinaten bei Stromausfall
- schneidbare Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium; Messing, Bronze, etc.

Lieferumfang

Maschine komplett montiert
 Plasmaschneidgerät 100A.
 Plasma-Maschinenbrenner
 Prüfprotokoll
 Bedienungsanleitung

Technische Daten		PSS-1515CNC	PSS-1325CNC	PSS-1630CNC
Arbeitsbereich	mm	1500x1500	1300x2500	1550x3000
Leistungsaufnahme	kW	8,0	8,0	8,0
Stromversorgung	V	230+400	230+400	230+400
Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	20000-25000	20000-25000	20000-25000
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/min	200-20000	200-20000	200-20000
Schnittleistung Stahl	mm	30	30	30
Trennschnittleistung Stahl	mm	35	35	35
Programm-Formate	USB	HPGL G-Code	HPGL G-Code	HPGL G-Code

- Andere Arbeitsbereiche auf Anfrage möglich -



CNC-Plasmaschneidmaschinen **PSI-CNC**



Ausstattung

- schwere, stabile **Industrie** Guß-Ausführung, für den täglichen Dauereinsatz
- anwendbar für alle geraden Schneidarbeiten an leitenden Materialien.
- hohe Schnittgeschwindigkeit (bis zu 15m/min.)
- erweitertes, multifunktionales DSP Program bearbeitet effizient gerade Oberflächen bis Winkel von 360°(mit Software)
- praxisnahe verbesserte Ausführung die auch ohne Computer arbeitet
- Plasmaschneidgerät 100A. elektronisch, stufenlos regelbar für gewerblichen Einsatz
- International bewährte Linear-Führungen der X+Y-Achse garantieren einen präzisen Arbeitsfortschritt
- automatische Speicherfunktion der "IST"-Koordinaten bei Stromausfall
- schneidbare Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium; Messing, Bronze, etc.

Lieferumfang

Maschine komplett montiert
 Plasmaschneidgerät 100A.
 Plasma-Maschinenbrenner
 Prüfprotokoll
 Bedienungsanleitung

Technische Daten		PSI-1515CNC	PSI-1325CNC	PSI-1630CNC
Arbeitsbereich	mm	1500x1500	1300x2500	1550x3000
Leistungsaufnahme	kW	8,0	8,0	8,0
Stromversorgung	V	230+400	230+400	230+400
Verfahrgeschwindigkeit	mm/min	20000-25000	20000-25000	20000-25000
Arbeitsgeschwindigkeit	mm/min	200-20000	200-20000	200-20000
Schnittleistung Stahl	mm	30	30	30
Trennschnittleistung Stahl	mm	35	35	35
Programm-Formate	USB	HPGL G-Code	HPGL G-Code	HPGL G-Code

- Andere Arbeitsbereiche auf Anfrage möglich -