



Tischbohrmaschinen **MBT**



Technische Daten		MBT1612
Bohrleistung Stahl	mm	16
Ausladung	mm	125
Spindelaufnahme		MK2
Spindeldrehzahl	U/min	500–2940/12 stufig
Pinolenhub	mm	60
Bohrtisch schwenkbar		+/-45°
Bohrtisch drehbar		360°
Säulendurchmesser	mm	60
Tischgröße	mm	240(340)x200
Motor	kW	0,5 / 230V
Motordrehzahl	U/min	1400
Abmessungen ca. BxTxH	mm	380x490x840
Gewicht ca.	kg	39

Ausstattung

Kleine Tischbohrmaschine für den Heimwerker; Bohrer cassette (leer) in der Standplatte; Bohrspindel Präzisions-kugelgelagert; Bohrtisch ist schwenkbar, drehbar und verbreiterbar; bearbeitete Grundplatte zum Bohren von größeren Werkstücken; Drehzahlregelung in 12 Stufen durch Keilriemenumlegung; Bohrtiefen Feineinstellung; Kreuzlaser zur Bohrstellenfindung, einstellbar

Lieferumfang

Zahnkranz-Bohrfutter 3-16mm; Kegeldorn; Futterschutzabdeckung; Kreuzlaser 230V, Bedienungsanleitung



Technische Daten		MBT1616W	MBT1616D
Bohrleistung Stahl	mm	22	22
Ausladung	mm	165	165
Spindelaufnahme		MK2	MK2
Spindeldrehzahl	U/min	180-2770/16 stufig	180-2770/16 stufig
Pinolenhub	mm	80	80
Bohrtisch schwenkbar		./-45°	./-45°
Bohrtisch drehbar		360°	360°
Säulendurchmesser	mm	73	73
Tischgröße	mm	250 x 250	250 x 250
Motor	kW	0,55 / 230V	0,55 / 400V
Motordrehzahl	U/min	1420	1420
Abmessungen ca. BxTxH	mm	315x600x1000	315x600x1000
Gewicht ca.	kg	56	56

Ausstattung

Kompakte Tischbohrmaschine in Grauguß-Ausführung; Bohrspindel Präzisions-kugelgelagert; Bohrtisch ist schwenk- und drehbar; bearbeitete Grundplatte zum Bohren von größeren Werkstücken; Drehzahlregelung in 16 Stufen durch Keilriemenumlegung; Bohrtiefen Einstellung mit Skalenring.

Lieferumfang

Schnellspann-Bohrfutter 3-16mm; Kegeldorn; Futterschutzabdeckung; Bedienungsanleitung.



Säulenbohr- & Fräsmaschinen **MBSF40/V**



MBSF40



MBSF40V

Ausstattung

massive, schwere Gußausführung; hohe Laufruhe durch groß dimensionierte Säule, auch bei hohen Drehzahlen sehr gute Rundlaufgenauigkeit;
 einstellbare Futterschutzscheibe mit Endschalter; Bohrtiefen Feineinstellung mit Skala und Nonius; Gewindefräseinrichtung;
 bearbeitete Grundplatte zum Bohren von großen Werkstücken; Drehzahl getriebebeschaltet 6-stufig, plus Polumschaltung 2-stufig;
 großdimensionierter Kreuztisch; Bohrkopf schwenk- und drehbar; Rechts/Links umschaltbar.

Nur MBSF40V: automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig

Lieferumfang

Zahnkranz-Bohrfutter 3-16mm; Kegeldorn; Kühlmiteleinrichtung; Gewindefräseinrichtung; Rechts-Links-Lauf; Kreuztisch; Futterschutz mit Endschalter; Bohrtiefen-Feineinstellung; Prüfprotokoll, Bedienungsanleitung.

Technische Daten		MBSF40	MBSF40V
Bohrleistung	mm	40	40
Ausladung	mm	272	272
Spindelaufnahme		MK4	MK4
Spindeldrehzahl (12 Stufen)	U/min	75-150-180-280-360-560-600- 1000-1200-1600-2000-3200	75-150-180-280-360-560-600- 1000-1200-1600-2000-3200
Pinolenhub	mm	130	130
Pinolen-Vorschübe	mm/U	X	0,10 - 0,18 - 0,26
Abstand Pinole / Bohrtisch	mm	720	720
Abstand Pinole / Standfuß	mm	1220	1220
Verfahrweg Bohrkopf	mm	430	430
Bohrkopf schwenk-+drehbar		+/-45° - 360°	+/-45° - 3 60°
Säulendurchmesser	mm	115	115
Verfahrweg Kreuztisch	mm	500x180	500x180
Kreuztisch	mm	730x210	730x210
Standfußplatte	mm	400x310	400x310
T-Nuten Bohrtisch / Fuß	mm	2x14 / 2x14	2x14 / 2x14
Motor Aufnahmeleistung	kW	1,1/1,5 - 400V	1,1/1,5 - 400V
Motor Abgabeleistung	kW	0,85/1,1 - 400V	0,85/1,1 - 400V
Abmessungen ca. HxBxT	mm	2150x1050x710	2150x1050x710
Gewicht ca.	kg	325	330



Getriebe-Säulenbohrmaschinen **MBSG**



MBSG30V



MBSG34VP

Ausstattung

massive, schwere Gußausführung; hohe Laufruhe durch groß dimensionierte Säule, auch bei hohen Drehzahlen sehr gute Rundlaufgenauigkeit; Sperrknopf der Hauptspindel für Werkzeuglosen Bohrer bzw. Futterwechsel; einstellbare Futterschutzscheibe mit Endschalter; Bohrtiefen Feineinstellung; bearbeitete Grundplatte zum Bohren von großen Werkstücken; digitale Pinolenhubanzeige. stufenlose Drehzahlregelung (Frequenzumrichter-Technik), plus Getriebebeschaltung 2-stufig

Nur MBSG34VP: automatischer Pinolenvorschub; Rechts/Links umschaltbar; motorische Tischhöhenverstellung;

Lieferumfang

Schnellspan-Bohrfutter -16mm; Kegeldorn; Kühlmittleinrichtung; Maschinenleuchte; Futterschutz mit Endschalter; Bohrtiefen-Feineinstellung; Prüfprotokoll, Bedienungsanleitung.

Technische Daten		MBSG30V	MBSG34VP
Bohrleistung	mm	32	40
Gewindeschneiden		M16	M24
Ausladung	mm	295	280
Spindelaufnahme		MK3	MK4
Spindeldrehzahl	U/min	stufenlos	stufenlos
1. Gang / 2. Gang		55-350 / 350-2300	55-350 / 350-2300
Pinolenhub	mm	120	130
Vorschubgeschwindigkeit	mm/U	kein Vorschub	0,1 / 0,2 / 0,3
Bohrtisch schwenk-+drehbar		+/-45° - 360°	+/-45° - 360°
Tisch motorisch verstellbar		nein	ja
Abstand Pinole / Bohrtisch	mm	800	700
Tischverstellweg	mm	510	500
Abstand Pinole / Standfuß	mm	1310	1290
Säulendurchmesser	mm	120	140
Tischplatte	mm	320x320	385x385
Standfußplatte	mm	380x350	440x425
T-Nuten Bohrtisch / Fuß	mm	2x14 / 2x14	2x14 / 2x16
Motor	kW	1,1 / 400V	1,5 / 400V
Motordrehzahl	U/min	1450	1450
Abmessungen ca. HxBxT	mm	1950x350x810	1970x530x880
Gewicht ca.	kg	320	410



Getriebe-Säulenbohrmaschinen **MBSG**



MBSG40P



MBSG50P

Ausstattung

massive, schwere Gußausführung; hohe Laufruhe durch groß dimensionierte Säule, auch bei hohen Drehzahlen sehr gute Rundlaufgenauigkeit; Sperrknopf der Hauptspindel für Werkzeuglosen Bohrer bzw. Futterwechsel; einstellbare Futterschutzscheibe mit Endschalter; Bohrtiefen Feineinstellung; bearbeitete Grundplatte zum Bohren von großen Werkstücken; digitale Pinolenhubanzeige. automatischer Pinolenvorschub mit elektromagnetischer Kupplung; Rechts/Links umschaltbar. Gewindeschneideeinrichtung mit automatischer, oder manueller Umschaltung; motorische Tischhöhenverstellung.

Lieferumfang

Schnellspann-Bohrfutter -16mm; Kegeldorn; Kühlmittleinrichtung; Maschinenleuchte; Futterschutz mit Endschalter; Bohrtiefen-Feineinstellung; Prüfprotokoll, Bedienungsanleitung.

Technische Daten		MBSG40P	MBSG50P
Bohrleistung	mm	40	50
Gewindeschneiden		M27	M30
Ausladung	mm	360	360
Spindelaufnahme		MK4	MK4
Spindeldrehzahl	U/min	42-62-85-125-170-250-340-510-690-1035-1365-2050	42-62-85-125-160-240-325-485-640-960-1245-1865
Pinolenhub	mm	180	180
Vorschubgeschwindigkeit	mm/U	0,07 / 0,15 / 0,26 / 0,4	0,07 / 0,15 / 0,26 / 0,4
Bohrtisch schwenk-+drehbar		+/-45° - 360°	+/-45° - 360°
Tisch motorisch verstellbar		ja	ja
Abstand Pinole / Bohrtisch	mm	600	600
Tischverstellweg	mm	560	520
Abstand Pinole / Standfuß	mm	1215	1200
Säulendurchmesser	mm	160	170
Tischplatte	mm	370x500	370x500
Standfußplatte	mm	450x460	450x460
T-Nuten Bohrtisch / Fuß	mm	2x14 / 2x16	2x14 / 2x16
Motor	kW	2,2/2,8 - 400V	2,2/2,8 - 400V
Motordrehzahl	U/min	960 / 1450	960 / 1450
Abmessungen ca. HxBxT	mm	2300x580x980	2300x580x980
Gewicht ca.	kg	730	800



Radial-Säulenbohrmaschine **MBSR40.08**



Ausstattung

massive, schwere Gußausführung; hohe Laufruhe durch groß dimensionierte Säule, auch bei hohen Drehzahlen sehr gute Rundlaufgenauigkeit;
 dickwandige, geschliffene Säule und Auslegerführungen für optimale Gleitfähigkeit; spezielle Lagerung der Säule für kraftschonende Ausleger Positionierung; automatischer Pinolenvorschub; Bohrtiefen Feineinstellung; Rechts / Links Lauf zum Gewindeschneiden; motorische Bohrkopf-Höhenverstellung; manuelle Bohrkopf-Querverstellung mit Handrad; bearbeitete Grundplatte zum Bohren von großen Werkstücken; mechanische Klemmung für Ausleger und Bohrkopf; Bohrtiefenbegrenzung der Pinole

Lieferumfang

Tischwürfel; Kühlmiteleinrichtung; Maschinenleuchte, Stellmotor Z-Achse, Prüfprotokoll, Bedienungsanleitung

Technische Daten		MBSR40.08
Bohrleistung	mm	40
Gewindeschneiden		M20
Ausleger Verfahrenweg H	mm	320 – 820
Bohrkopf Verfahrenweg V	mm	580
Spindelaufnahme		MK4
Spindeldrehzahl	U/min	75–1220 (6 Stufen)
Pinolenhub	mm	240
Vorschubgeschwindigkeit	mm/U	0,1 - 0,25 (3 Stufen)
Abstand Pinole / Tischwürfel	mm	0-500 / 550
Abstand Pinole / Standfuß	mm	320 – 900
Säulendurchmesser	mm	200
Tischwürfelmaße effektiv	mm	400 x 400 x 350
Standfußplatte effektiv	mm	1370 x 700
T-Nuten Bohrtisch / Fuß	mm	16
Motor	kW	1,5 / 400V
Abmessungen ca. HxBxL	mm	2050 x 750 x 1500
Gewicht ca.	kg	1200



Radial-Säulenbohrmaschine **MBSR50.20**



Ausstattung

massive, schwere Gußausführung; hohe Laufruhe durch groß dimensionierte Säule, auch bei hohen Drehzahlen sehr gute Rundlaufgenauigkeit;
 dickwandige, geschliffene Säule und Auslegerführungen für optimale Gleitfähigkeit; spezielle Lagerung der Säule für kraftschonende Ausleger Positionierung; automatischer Pinolenvorschub; Bohrtiefen Feineinstellung; Rechts / Links Lauf zum Gewindeschneiden;
 motorische Bohrkopf-Höhenverstellung; manuelle Bohrkopf-Querverstellung mit Handrad; bearbeitete Grundplatte zum Bohren von großen Werkstücken; hydraulische Klemmung für Ausleger und Bohrkopf; Bohrtiefenbegrenzung der Pinole

Lieferumfang

Tischwürfel; Kühlmittleinrichtung; Maschinenleuchte, Hydraulik-Aggregat, Stellmotor Z-Achse, Prüfprotokoll, Bedienungsanleitung

Technische Daten		MBSR50.20
Bohrleistung	mm	50
Gewindeschneiden		M42
Ausleger Verfahrenweg H	mm	350 – 2000
Bohrkopf Verfahrenweg V	mm	900
Spindelaufnahme		MK5
Spindeldrehzahl	U/min	25–2000 (16 Stufen)
Pinolenhub	mm	315
Vorschubgeschwindigkeit	mm/U	0,04 – 3,2 (16 Stufen)
Abstand Pinole / Tischwürfel	mm	0 – 590 / 720
Abstand Pinole / Standfuß	mm	320 – 1220
Säulendurchmesser	mm	350
Tischwürfelmaße effektiv	mm	630 x 500 x 500
Standfußplatte effektiv	mm	2090 x 1000
T-Nuten Bohrtisch / Fuß	mm	16
Motor	kW	4,0 / 400V
Abmessungen ca. HxBxL	mm	2830 x 1000 x 2500
Gewicht ca.	kg	3500



Schnellspannbohrfutter **SSF**



Ausstattung

Qualitäts Schnellspann-Bohrfutter für universellen Einsatz; Rundlaufgenauigkeit <0,06mm

- **SSF16.16** / Spannbereich: 1-16mm Aufnahme: B16
- **SSF16.18** / Spannbereich: 1-16mm Aufnahme: B18

Kreuzlaser **KL2M**



Bezeichnung		KL2M
Laser-Diode	nm	635
Laser Klasse		2M
Strom		2x Batterie AAA
Betriebstemperatur	°C	4° - 35°
Reichweite ca.	mm	1000

Ausstattung

Batteriebetriebener Laser zur einfacheren Bohrstellenfindung; einfache Positionierung durch 2-Strich Laser, Optiken drehbar; an fast jeder Bohr- oder Fräsmaschine einsetzbar; mit 2 Schrauben leicht zu montieren.

Lieferumfang

Lasereinheit komplett, 2x Batterie AAA

Bohrmaschinen-Schraubstöcke **MSO/BMS/WHV**



MSO



BMS



WHV

Ausstattung und Abmessungen

- alle Schraubstöcke Serienmäßig mit Prismenbacken und Drehdorn (Lieferung evtl. in schwarz lackiert)

Bezeichnung	MS075	BMS100	BMS125	BMS150	WHV100	WHV140	WHV200
Backenbreite	75mm	100mm	125mm	150mm	100mm	140mm	200mm
Spannweite	55mm	90mm	110mm	130mm	110mm	150mm	200mm
Backenhöhe	28mm	30mm	35mm	45mm	40mm	50mm	64mm
Gesamtlänge	270mm	280mm	330mm	375mm	350mm	455mm	580mm
Gesamtbreite	130mm	150mm	170mm	200mm	170mm	230mm	290mm